



Оборудование для профессионалов



Установка воздушно-плазменной резки УПР-151УЗ

Предназначена для питания одного поста ручной или механизированной воздушно-плазменной резки металлов, сплавов и любых токопроводящих материалов.

Установка обеспечивает крутопадающие внешние вольтамперные характеристики с высоким напряжением холостого хода, необходимые для зажигания и поддержания устойчивого горения сжатой высокотемпературной дуги.

Регулирование тока резки - ступенчатое (50, 90 и 150А). Режим работы на всех ступенях - продолжительный.

Возбуждение дуги осуществляется бесконтактным способом: при подаче сжатого воздуха через установленный на разрезаемом изделии плазматрон нажимается кнопка, осциллятор возбуждает дежурную дугу между электродом и соплом внутри плазматрона, дуга выдувается потоком воздуха на изделие, и возникает основная режущая дуга.



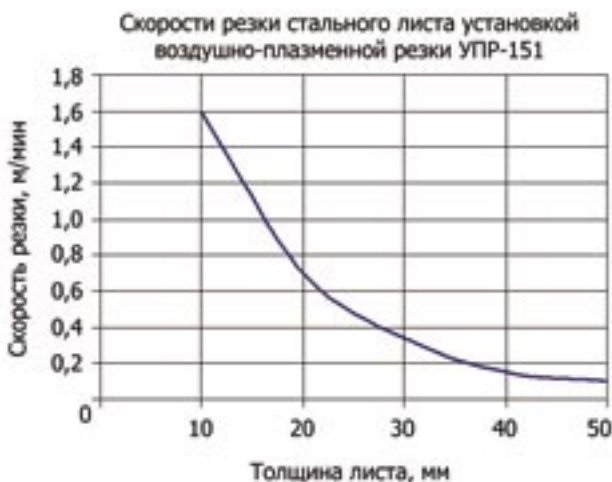
Скорость резки зависит от толщины разрезаемого металла и ступени тока.

Система подготовки воздуха оснащена регулятором расхода воздуха, манометром, защитным реле давления, фильтрами очистки.

Установка может комплектоваться ручным или машинным плазматронами воздушного охлаждения (фирмы TBI Industries, Германия) с длинами кабель-шлангов от 12 до 24м.

Установка по заказу может быть укомплектована компрессором.

Климатическое исполнение установки «УЗ» по ГОСТ15150-69 для работы при температуре воздуха от -40 до +40°C.



Технические характеристики:

Наибольшая толщина разрезаемого листа стали при разделительной резке, мм	50
Наибольшая толщина разрезаемого листа стали при качественной резке, мм	35
Номинальный ток резки, А (при ПН-100%)	150
Номинальное напряжение дуги, В	140
Давление сжатого воздуха, МПа	0,6
Расход сжатого воздуха, л/мин	300
Напряжение холостого хода/в режиме ограничения, В	300/0
Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Номинальная частота, Гц	50
Число фаз питающей сети	3
Потребляемая мощность, кВА	27
Габаритные размеры, мм	775x670x750
Масса, кг	190